

ALL'UNIONE DI COMUNI LOMBARDA OLTRE ADDA LODIGIANO

Servizio Tributi
Via Roma 23
26835 Crespiatica (LO)

**OGGETTO: DOMANDA DI ADESIONE ALL'ATTIVITÀ DI COMPOSTAGGIO DOMESTICO
CON RELATIVA RIDUZIONE DEL TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI E SERVIZI**

MODULO DI ADESIONE ED AUTOCERTIFICAZIONE

Il sottoscritto _____
nato a _____ Prov. _____ il _____
residente in _____ Via _____
C.F. _____ Tel _____

DICHIARA

- 1)** di voler effettuare il compostaggio domestico per i rifiuti derivanti dalla propria abitazione privata alle condizioni del "Regolamento per la disciplina delle attività per la gestione dei rifiuti urbani ed assimilati e per il loro recupero o smaltimento" e delle disposizioni del Comune;
- 2)** di essere a conoscenza delle norme del "Regolamento per la disciplina delle attività per la gestione dei rifiuti urbani ed assimilati e per il loro recupero o smaltimento" per l'attività di compostaggio (uso di compostiere nelle quali riporre gli scarti organici di cucina e lo sfalcio dell'erba);
- 3)** di avvalersi, quindi, della riduzione del tributo comunale sui rifiuti e servizi, prevista per chi effettua correttamente il compostaggio domestico e ciò dall'anno successivo a quello dell'inizio di detta attività;
- 4)** di destinare ad attività di giardinaggio, agricoltura od orticoltura il compost prodotto;
- 5)** di consentire il sopralluogo da parte del personale incaricato dal Comune per l'accertamento della buona e continuativa attività di compostaggio;
- 6)** di essere a conoscenza che l'inosservanza delle prescrizioni e delle norme regolamentari nonché delle direttive e disposizioni del Comune in merito, comporterà l'applicazione delle previste sanzioni amministrative e la revoca della riduzione tariffaria.

Valendosi, inoltre, delle disposizioni di cui all'art.46 del D.P.R 28/12/2000 n. 445, consapevole delle pene statuite dal Codice penale e dalle Leggi speciali per le false attestazioni e mendaci dichiarazioni

AUTOCERTIFICA

il possesso e l'utilizzo di una effettiva ed efficiente struttura di compostaggio con l'uso di idonei contenitori che consentono la degradazione dei composti organici.

Crespiatica, _____

In fede

INFORMAZIONI

1. L'iniziativa è rivolta a tutti i cittadini residenti nel territorio comunale. **Per aderire all'iniziativa è fondamentale dotarsi di compostiera e disporre nella propria abitazione principale di giardino, di orto o di parco quale requisito indispensabile per praticare il compostaggio e per avere la possibilità di utilizzare il compost prodotto.**

2. La localizzazione della compostiera deve rispettare le normative regolamentari vigenti e del codice civile, preferibilmente in posizione ombreggiata con la possibilità di essere bagnata in caso di periodi siccitosi.

3. È necessario compilare il modulo di autocertificazione distribuito presso gli uffici comunali dell'Unione di Comuni Lombarda Oltre Adda Lodigiano.

4. Il modulo di autocertificazione, una volta compilato, può essere:

- consegnato o spedito per posta all'Unione di Comuni Lombarda Oltre Adda Lodigiano - Piazza Terraverde, 2 - 26834 Corte Palasio (LO);
- consegnato o spedito per posta ai Comuni facenti parte dell'Unione di Comuni Lombarda Oltre Adda Lodigiano (Abbadia Cerreto, Boffalora d'Adda, Corte Palasio, Crespianica);
- spedito via fax ai numeri 0371/484591 - 0371/472000
- inviato per posta elettronica all'indirizzo:

unione.oltreaddalodigiano@pec.regione.lombardia.it

5. La riduzione sul tributo comunale è rinnovata automaticamente per l'anno successivo. Non è necessario presentare ogni anno il modulo di autocertificazione, a meno che non siano cambiate le informazioni dichiarate in precedenza.

6. La cessazione della pratica del compostaggio deve essere comunicata per iscritto agli stessi recapiti indicati al precedente punto 4. **Fino al momento della comunicazione dell'interruzione della pratica ogni utenza continua ad essere soggetta a controlli periodici da parte del personale incaricato dal Comune** e conseguentemente alle sanzioni amministrative in caso di mancato rispetto del Regolamento Comunale per l'istituzione e l'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi (TARES).