



COMUNE DI VITTUONE

(Provincia di Milano)

ALLEGATO AL RENDICONTO DELL'ESERCIZIO FINANZIARIO 2016 (Allegato nr. 29)

QUADRI DEI SERVIZI GESTITI IN ECONOMIA, FUNZIONI
DELEGATE E SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE



IL RESPONSABILE DEL
SETTORE FINANZIARIO
(Dott.ssa Sara Balzarotti)



COMUNE DI VITTUONE

(Provincia di Milano)

RENDICONTO DI GESTIONE ANNO 2016

QUADRO DIMOSTRATIVO DELLA COPERTURA DEI SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE E A RILEVANZA ECONOMICA

Categorie dei servizi pubblici a domanda individuale (SDI)	SPESE	ENTRATA	%
	Totale	Totale	
Alberghi, esclusi i dormitori pubblici; case di riposo e di ricovero;			
Alberghi diurni e bagni pubblici;			
Asili nido;			
Convitti, campeggi, case per vacanze, ostelli;	0,00	0,00	
Colonie e soggiorni stagionali, stabilimenti termali;	0,00	0,00	
Corsi extrascolastici di insegnamento di arti e sport e altre discipline, fatta eccezione per quelli espressamente previsti dalla legge;	0,00	0,00	
Giardini zoologici e botanici;	0,00	0,00	
Impianti sportivi: piscine, campi da tennis, di pattinaggio, impianti di risalita e simili;	29.711,60	18.360,00	61,79%
Mattatoi pubblici	0,00	0,00	
Mense, comprese quelle ad uso scolastico;	265.024,02	122.846,00	46,35%
Mercati e fiere attrezzati;	0,00	0,00	
Parcheggi custoditi e parchimetri;	0,00	0,00	
Pesa pubblica;	0,00	0,00	
Servizi turistici diversi: stabilimenti balneari, approdi turistici e simili;	0,00	0,00	
Spurgo di pozzi neri;	0,00	0,00	
Teatri, musei, pinacoteche, gallerie, mostre e spettacoli;	40.742,22	4.616,66	11,33%
Trasporti di carni macellate;	0,00	0,00	
Trasporti funebri, pompe funebri e illuminazioni votive;	0,00	0,00	0,00%
Uso di locali adibiti stabilmente ed esclusivamente a riunioni non istituzionali: auditorium, palazzi dei congressi e simili;	1.952,23	35,00	1,79%
Collegamenti di impianti di allarme con centrali operative della polizia locale			
TOTALE	337.430,07	145.857,66	43,23%

ALTRE VOCI:

Servizio di Pre e Post scuola	68.351,36	32.233,34	47,16%
Trasporto scolastico	13.441,54	2.003,82	14,91%
Assistenza Domiciliare Anziani- Disabili	38.007,71	34.779,86	91,51%
Assistenza Domiciliare Minori	30.193,52	16.025,51	53,08%
Trasporti socio assistenziali	7.142,20	3.930,05	55,03%
Laboratori per minori	24.059,40	1.630,00	6,77%
TOTALE	181.195,72	90.602,58	50,00%

337.430,07	145.857,66	43,23%
181.195,72	90.602,58	50,00%

518.625,80	236.460,24	45,59%
------------	------------	--------