

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE DELLA RESIDENZA E  
DELLO STATO DI FAMIGLIA  
PER DICHIARAZIONE UNICO OCCUPANTE UTENZE DOMESTICHE  
NON RESIDENTI TARI – TASSA RIFIUTI –  
COMUNE DI SELVINO**

**Dichiarazione sostitutiva di certificazione  
(art. 46 DPR 28/12/2000 n. 445)**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
e residente a \_\_\_\_\_  
via/piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_

**consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiera, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000 fermo restando, nel caso di dichiarazione non veritiera, la decadenza dai benefici eventualmente conseguiti**

**DICHIARA**

per la/le propria/e utenza/e domestica/che sita/e nel Comune di Selvino, in Via \_\_\_\_\_  
iscritta/e al Catasto Fabbricati al :

FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO	CATEGORIA	CLASSE	RENDITA	%POSSESSO

posseduta come soggetto non residente nel Comune, numero di occupanti:

1

\* di essere residente nel Comune di \_\_\_\_\_

\* di essere l'unico proprietario dell'immobile

**\* che il nucleo familiare è così composto:**

COGNOME	NOME	LUOGO E DATA DI NASCITA	GRADO DI PARENTELA
			DICHIARANTE

Dichiaro, inoltre, di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti del regolamento generale sulla protezione dei dati GDPR - Reg. UE n. 2016/679 (Privacy) che i dati raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Esente da imposta di bollo ai sensi dell'art. 37 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445.

Il/La sottoscritta si obbliga a comunicare tempestivamente all'Ufficio Tributi, qualsiasi variazione che dovesse verificarsi.

Luogo, Data

Firma del/la dichiarante (per esteso)

**N.B. Allegare copia del documento d'identità**

**La presente dichiarazione non necessita dell'autenticazione della firma e sostituisce a tutti gli effetti le normali certificazioni richieste o destinate ad una pubblica amministrazione nonché ai gestori di pubblici servizi e ai privati che vi consentono.**