



Comune di Fermignano

Provincia di Pesaro e Urbino

OGGETTO: BANDO DI CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER LA COPERTURA A TEMPO PIENO E INDETERMINATO DI UN POSTO DI “ASSISTENTE SOCIALE”, CAT D CCNL COMPARTO FUNZIONI LOCALI – **AMMISSIONI PROVA ORALE**

IL PRESIDENTE DELLA COMMISSIONE

Comunica che all'esito della 1° prova scritta della selezione in oggetto, tenutasi in data 23.11.2021, risultano ammessi alla prova orale i seguenti candidati, con i rispettivi punteggi:

AMMESSI

CANDIDATO	1° Prova /30mi
CARFAGNA CAROLINA	27.50
VALORI CHRISTIAN	27.00
DIGIFICO MARIATERESA	26.50
D'AMICO MARIACHIARA	25.75
LEONINI MARTINA	25.75
BISCIARI CRISTINA	25.25
CIACCI GLORIA	25.00
SASSI ELENA	24.25
MARIANI LUDOVICA	23.75
RAGNETTI DANIELA	23.25
AMANTINI SAMIRA CAROLA	22.75
GROTTOLI JESSICA	22.75
BORDONI SILVIA	22.50
GIROLIMINI ARIANNA	22.25
CIVERCHIA SARA	21.75
MARCHETTI ALESSIA	21.25
MARCONI ANGELICA	21.25
RICCI SARA	21.25

Si ricorda che la **PROVA ORALE** si terrà **martedì 30 novembre 2021 - ore 09:00** c/o il Municipio di Fermignano (Via Mazzini, 3 - FERMIGNANO) - Sala della Giunta.

I candidati ammessi dovranno presentarsi muniti di green pass, ai sensi d.l. n. 105 del 23/07/2021, art. 3, comma 1 lett. i), pena l'esclusione dallo svolgimento della prova.

Fermignano, lì 23.11.2021

IL PRESIDENTE DELLA COMMISSIONE

F.to (Dott.ssa Marcella Bonanni)

Firmato all'originale