



Comune di Fermignano

Provincia di Pesaro e Urbino

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA (resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445) RICHIESTA APPLICAZIONE AGEVOLAZIONI TARI

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a il _____
a _____ C.F. _____ residente a _____
Fermignano in Via _____, n. _____
telefono _____ e-mail/PEC _____
in riferimento ai locali occupati in codesto Comune in Via _____
n. _____ adibiti ad abitazione principale

CHIEDE

di poter beneficiare, per l'anno 2021, dell'applicazione delle riduzioni della Tassa sui Rifiuti (TARI) in base al reddito ISEE in corso di validità del nucleo familiare, in osservanza a quanto previsto dalla vigente Delibera di C.C. n.28 del 29/06/2021 di approvazione PEF e tariffe TARI 2021, che prevede (barrare la riduzione di competenza):

- riduzione pari al 50% della quota variabile per i nuclei familiari con ISEE non superiore ad € 10.000,00;
- riduzione pari al 30% della quota variabile per i nuclei familiari con ISEE da € 10.001,00 a € 30.000,00;
- riduzione pari al 15% della quota variabile per nuclei familiari con ISEE da € 30.001,00;

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritieri, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000

DICHIARO

- Di essere regolarmente iscritto a ruolo per la Tassa Rifiuti (TARI)
- Che il Reddito ISEE di riferimento all'intero nucleo familiare è pari a € _____.

Fermignano, _____

IL DICHIARANTE

(firma leggibile per esteso)

ALLEGATI: Dichiarazione ISEE in corso di validità

Copia del documento di identità del dichiarante

E' possibile consegnare la presente dichiarazione in uno dei seguenti modi:

- tramite posta elettronica ordinaria comune@comune.fermignano.pu.it;
- via PEC comune.fermignano@emarche.it;